半自動キャップ巻締機

QC-200BRX

新型サーボ式オートドライバ (BRXシリーズ)の採用により、 高度な使用環境を提供。



特徴

- 1. 巻締めトルクが0.5~10.0Nm(0.1Nm単位)で設定可能。
- 2. 巻締め回転数が50~500rpm(1rpm単位)で設定可能。
- 3. 巻締めトルクの上下限設定による良否判定機能付き。
- 4. 巻締めトルク・回転数を30種類まで登録し、ワンタッチ呼び出し可能。
- 5. タッチパネルによる簡単操作。

概要

本機は、手動にてキャップを仮巻締めしたボルトをステージにセットすると、指定トルクでキャップを本締めする装置です。締付けトルクは、巻締めヘッドを取り付けたサーボモーターにより制御します。各種パラメーターの設定は、コントローラーへの数値入力のみで簡単に行えます。

パラメーター登録が30品種まで可能で、アタッチメント部品の交換も容易に行える ため、品種変更が簡単にできます。

仕 様

型 式: QC-200BRX

名 称: 半自動キャップ巻締機

能 力: 20本/分(容器手動供給のため個人差があります)

適合キャップ: スクリューキャップ(金属製、樹脂製)

適 合 寸 法 : 外径 20~90mm、厚み 5~50mm

オプション装置: 簡易式ボトル搬送コンベアー&切り出し装置、データ記録(プリンター)

安全装置:巻締めトルク不良検知、エアー圧低下時停止

フレーム:幅550mm×奥行き750mm×高さ1,620mm

操作盤:タッチパネル方式

電 源:100/200V 50/60Hz

圧 空 源: 常用 O.5MPa 使用量 100NL

営業品目

◆各種錠剤計数充填機 ◆錠剤・カプセル目視検査機 ◆ポリシート詰機

◆錠剤投入機 ◆キャップ巻締機 ◆ボトルエアークリーナー

◆インナーシール機 ◆シリカゲル投入機



製造元

製薬・化学・食品・化粧品・機械・各種自動機・設計・製作・修理

川越機械株式会社

本 社:東京都江戸川区中央2-28-13

〒132-0021 電話: 03(3654)5826 FAX: 03(3654)8159

西日本営業所: 岐阜県岐阜市柳津町本郷4-62-2 〒501-6104 電話: 058(218)2166 FAX: 058(218)2153 代理店